

Changement de format Ligne 3

2. PÉRIMÈTRE

Ligne / Poste : Ligne 3 – Poste Assemblage
Opérateurs : Opérateurs niveau 2 et 3

3. OUTILS & MATÉRIELS

❑ Clé dynamométrique 25 Nm

❑ Jauge de réglage réf. J-42

❑ Chiffon non pelucheux

❑ -----

4. EPI REQUIS

👁️ Lunettes de protection

🧤 Gants anti-coupure

👟 Chaussures de sécurité

🧡 Gilet haute visibilité

5. ÉTAPES DÉTAILLÉES

1

Arrêter la ligne et consigner l'énergie (LOTO)
Vérifier le voyant rouge éteint sur le panneau de contrôle

2

Démonter les guides latéraux (4 vis M6)
Ranger les vis dans le bac magnétique dédié

3

Installer les nouveaux guides selon gabarit couleur
Le guide BLEU = format A / Le guide ROUGE = format B

4

Serrer au couple 25 Nm (clé dynamométrique)
Serrage en étoile, clic audible obligatoire

5

Déconsigner et lancer 5 pièces d'essai
Contrôler visuellement chaque pièce avant validation

6. POINTS CRITIQUES & ERREURS FRÉQUENTES

🚫 INTERDIT

Ne jamais serrer à la main — toujours utiliser la clé dynamométrique calibrée

⚠️ ATTENTION

Confusion guide BLEU/ROUGE → vérifier l'étiquette format sur le guide

7. CRITÈRES DE CONFORMITÉ

Critère	Méthode de vérification	Tolérance	OK ?
Couple de serrage	Clic clé dynamométrique	25 ± 2 Nm	<input type="checkbox"/>
Alignement guides	Jauge J-42 + visuel	± 0.5 mm	<input type="checkbox"/>
5 pièces d'essai conformes	Contrôle visuel + dimensionnel	0 défaut	<input type="checkbox"/>
Consignation retirée correctement	Vérification panneau LOTO	—	<input type="checkbox"/>